

Untergrundtabelle für Barth-Reparatur-Set

Aluminium, Kupfer, Blei, korrosionsfrei
Beton, Estrich trocken (Restfeuchte < 7%)
Bitumen*
Bitumen: Al-beschichtet
Bitumen: besandet*
Bitumen: beschiefert**
EPDM - Kautschuk*
Ethylen-Butylacrylat- Bitumen-Copolymerisat*
Ethylen-Copolymer-Bitumen (ECB)*
Foamglas
Glas, unbeschichtet
Holz, trocken, Restfeuchte < 7 %
PE, PP***
Plattenwerkstoffe (z.B. Faserzement)
Plexiglas
PU - Dämmung
PVC***
PVC-P***
PVC-P-BV***
PVC-P-NB***
Sperrholz, Spanplatten, OSB unbehandelt, trocken
Steine, trocken
Styropor/Styrodur
Zink, verz. Stahl, Edelstahl, korrosionsfrei



* = Der Untergrund kann Öle, Weichmacher oder andere Stoffe freigeben, die in die Abdichtung eindringen können und die Eigenschaften, die Haftung, die Farbe usw. verändern können.

** = Im Anschlussbereich die Beschieferung entfernen. Der Untergrund kann Öle, Weichmacher oder andere Stoffe freigeben, die in die Abdichtung eindringen können und die Eigenschaften, die Haftung, die Farbe usw. verändern können.

*** = Untergrund mit Schleifpapier anrauen.

Technische Hinweise:

- Die Angaben beziehen sich auf die Reparatur von verwitterten Untergründen.
- Ein Anrauen des Untergrundes mit Schleifpapier, um die Haftung zu verbessern, ist generell empfehlenswert.
- Bitte beachten Sie unsere techn. Datenblätter, Verlegerichtlinien, Sicherheitsdatenblätter und Werksangaben.
- Die Angaben in der Untergrundtabelle können variieren. Bitte prüfen Sie, ob dies die aktuellste Tabelle ist und fordern Sie bei Bedarf die aktuelle Untergrundtabelle an.
- Eigenversuche sind ausdrücklich angeraten, um sicher zu stellen, dass das gewünschte Ergebnis erreicht wird.
- Ein bestimmtes Ergebnis kann wegen der individuell vorherrschenden Rahmenbedingungen, die unterschiedlich sind, nicht garantiert werden.
- Es obliegt dem Anwender, dass er sich über die Eigenschaften der Produkte informiert sowie über die fach- und sachgerechte Verarbeitung.
- Die Vielfalt der Möglichkeiten und die Einzelheiten sowie die Kombinationsmöglichkeiten der Produkte können im Rahmen dieser Liste nicht abgehandelt werden. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an uns.
- Alle Angaben sind Laborwerte, die in der Praxis abweichen können. Daher stellen diese keine Zusicherung von Eigenschaften dar.

Stand: Juni 2014

Gustav Barth GmbH
 Dornierstraße 7
 71272 Renningen
 Telefon +49 (0) 7159 / 935300
 Telefax +49 (0) 7159 / 935337
 Email: info@barth-metall.de

Gustav Barth GmbH
 Holzstraße 3
 74072 Heilbronn
 Telefon +49 (0) 7131 / 68420
 Telefax +49 (0) 7131 / 85 571
 Email: info@barth-metall.de
 www.barth-metall.de

Gustav Barth GmbH, Sitz Renningen
 Handelsregister Stuttgart HRB-Nr. 252411
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Jürgen Votteler
 USt-IdNr.: DE290659173