



...weil Qualität sich auszahlt!



Enke Multi Protect

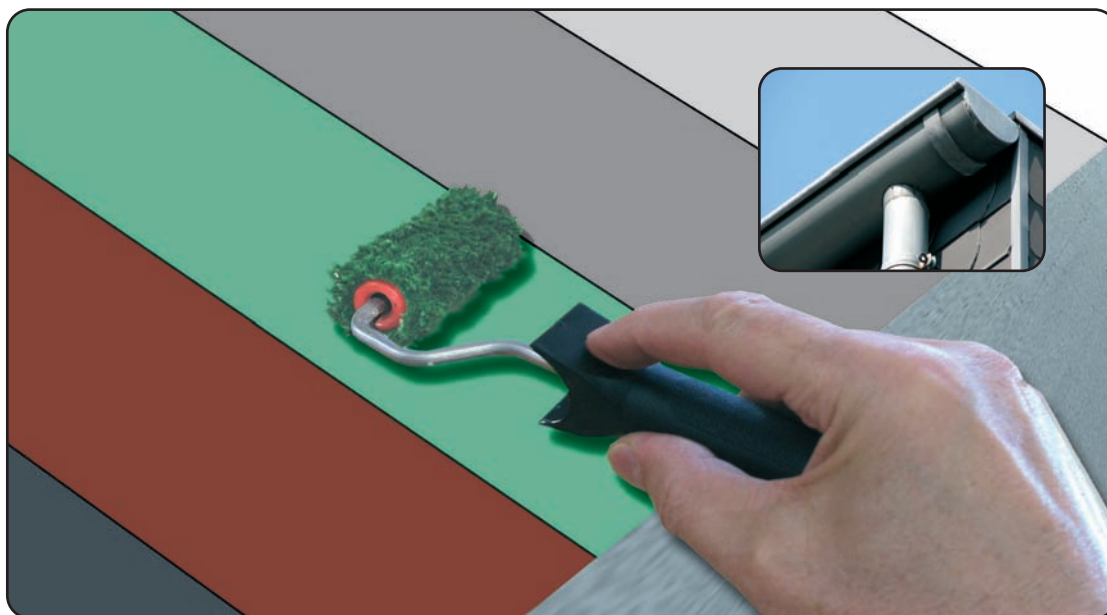


Der einkomponentige

Enke-Schutzanstrich

ist in 6 verschiedenen Farben erhältlich,
haftet langzeitsicher auf fast allen Untergründen
wie z.B. Holzwerkstoffen, Faserzement, Metallen
und natürlich auch auf Enkryl und Enkopur.

www.enke-werk.de



Wir passen uns an mit dem neuen Enke-Schutzanstrich.

Aus Enke Metall Protect wird

EMP

Enke Multi Protect

EMP (Enke Multi Protect) ist ein farbiger, 1-komponentiger Schutzanstrich, der sich durch hohe Beständigkeit und gute Deckkraft auszeichnet.

EMP (Enke Multi Protect) gibt es jetzt in 6 verschiedenen Farben. Damit lassen sich u.a. auch Enkopur- u. Enkryl- Abdichtungen einfach überstreichen und somit dem Umfeld optisch besser anpassen.

Warum überhaupt **EMP** (Enke Multi Protect)? Vorgehängte Dachrinnen, Traufbleche, Rohrbögen oder Regenfallrohre unterhalb bituminöser Dachflächen werden durch die Oxidationssäure-Korrosion beschädigt. Durch UV-Strahlen, Feuchtigkeit und Sauerstoff bilden sich an der Oberfläche von Bitumina Säuren, die durch den Regen abgewaschen werden. Diese Säuren sind dafür verantwortlich, dass Metallteile ihre Schutzschicht verlieren bzw. erst gar nicht bilden können und mit der Zeit zerstört werden.

Ein weiterer Grund, der für den Einsatz von **EMP** (Enke Multi Protect) spricht, ist der, dass nur noch alte oder bereits gestrichene Metallteile vor dem Aufbringen gereinigt werden müssen. Neue fettfreie Metallteile brauchen vor dem Anstrich nicht gereinigt zu werden! **EMP** (Enke Multi Protect) haftet langzeitsicher auf fast allen Untergründen wie z.B. Holzwerkstoffen, Faserzement, Metallen und natürlich Enkryl und Enkopur.

Mit nur einer einzigen Schicht wird ein zuverlässiger UV-stabiler Langzeitschutz gegen aggressive Umwelteinflüsse erzielt. Weiterhin besitzt **EMP** (Enke Multi Protect) eine ausgezeichnete Deckkraft, mit der z.B. die sichtbaren Wandanschlüsse aus Enkryl oder Enkopur sehr gut farblich angepasst werden können.

Die Verarbeitung von **EMP** (Enke Multi Protect) erfolgt mit Pinsel oder Rolle. Im Bereich der Löt Nähte kann ein dünnes, hochreißfestes Polyestergewebe in den Anstrich eingelegt werden, um diesen sensiblen Bereich zusätzlich zu schützen.



Lassen Sie sich von unseren Anwendungstechnikern ausführlich beraten.

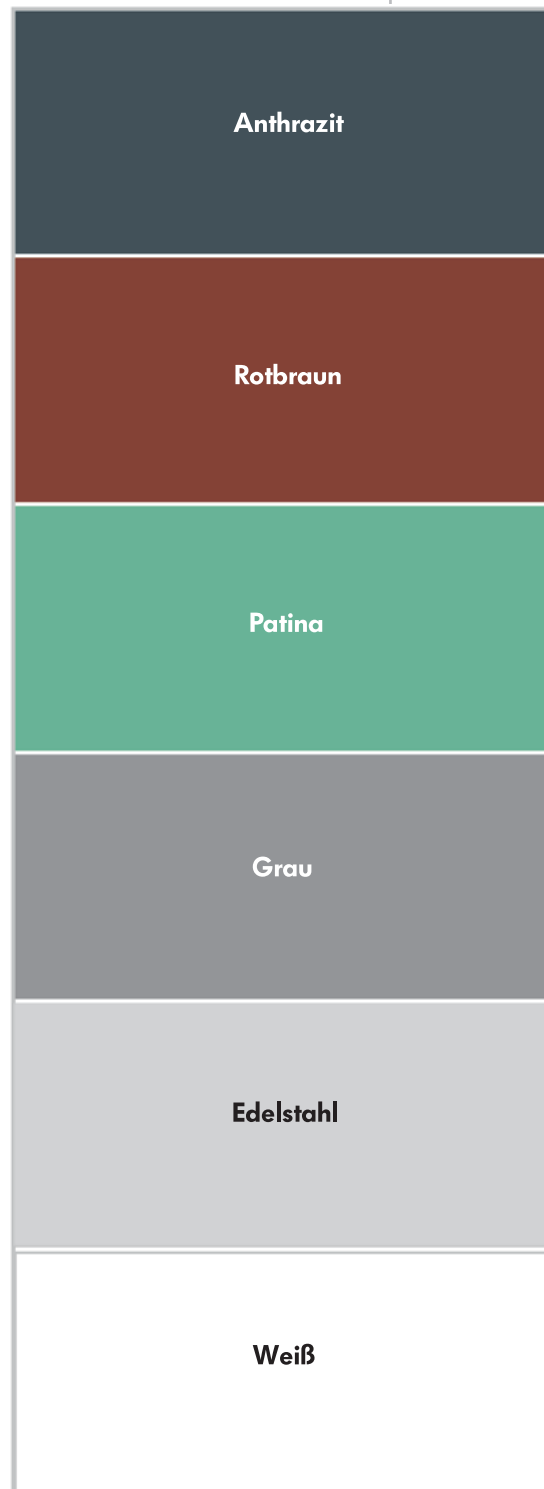


Enke Multi Protect

Technische Daten

Basis:	Witterungsbeständiges Acrylharz
Viskosität:	Ca. 4000 mPas (thixotrop)
Verbrauch:	Ca. 140 ml/m ² (ca. 200 g/m ²)
Oberfläche:	Seidenmatt
Deckkraft:	Hoch
Trockenzeit:	Schnell trocknend (1 bis 2 Std.)
Eigenschaften:	Sehr gute Langzeithaftung auf neuen, abgewitterten und vorbewitterten Metall- und Kunststoffoberflächen. Elastisch und kälteflexibel bis mind. -25 °C.
Untergrund:	Auf neuen, sauberen Blechen ist keine spezielle Vorbehandlung erforderlich. Bei Blechen mit einer alten Beschichtung muss die Haftung überprüft werden. Bei abgewitterten und verschmutzten Blechen ist eine gründliche Reinigung, ggf. auch Anschleifen notwendig. Weitere mögliche Untergründe sind: Enkopur und Enkryl.
Verarbeitung:	Entweder mit Pinsel oder Rolle auftragen. Über Löt Nähte kann ein Vlies- oder Gewebestreifen eingelegt werden.
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Mit EnkoClean Werkzeugreiniger.
Lieferform:	Gebinde 4 kg [3,5 EMP Edelstahl] mit Spannring (wiederverschließbar). *Auf Wunsch sind nach Absprache auch Sonderfarbe in größeren Mengen möglich. Mindestabnahmemenge bei Sonderfarben 200 kg. Aus drucktechnischen Gründen sind Farbtonabweichungen unvermeidlich.

* Farben:



Enke Produkte werden zum Schutz sowie zur langzeitsicheren Abdichtung und Beschichtung der Bausubstanz hergestellt.

Ganz speziell für:

- **Flachdächer aller Art**
- **Balkone und Terrassen**
- **Fertigaragen und Trafostationen aus Beton**
- **Industriefußböden wie z. B. in Werks- und Lagerhallen, Garagen, Laboratorien und Krankenhäuser**
- **Metallblech-Verklebungen auf nahezu allen Bauwerksuntergründen**
- **Baumetalle und Industrie-Verglasungen**

Videos über die fachgerechte Verarbeitung unserer Produkte liegen für Sie bereit und stehen auch unter www.enke-werk.de als Download-Datei zur Verfügung.

Nutzen Sie den technischen Vorsprung der Enke Qualitätsprodukte mit z. T. über 30 Jahren Langzeit-Funktions-Sicherheit!



Hinweise zur Entsorgung!

Die Gebinde müssen zur geordneten Entsorgung direkt nach der letzten Produktentnahme tropffrei bzw. spachtelrein nachentleert werden. Restentleerte Blechverpackungen können dem Kreislauf Blechverpackungen Stahl (KBS) zugeführt werden. Annahmestellen weist die Firma ENKE als Zeichennutzungsnehmer nach oder finden sich im Internet unter: www.kbs-recycling.de
Nicht ausgehärtete Anhaftungen und größere Produktreste in Blechgebinden sind vom Verarbeiter kostenpflichtig unter dem AVV-Schlüssel 080113 zu entsorgen.

Mit **Barth**
Mehr als Metall

Dornierstr. 7
71272 Renningen
Tel.: 07159/935300
Fax: 07159/935337

Schockenriedstrasse 48
70565 Stuttgart
Tel.: 0711/7802030
Fax: 0711/7802031

Holzstr. 3
74072 Heilbronn
Tel: 07131 / 68420
Fax: 07131 / 85571

Am Gewerbegebiet 5
09661 Hainichen
Tel.: 037207/610
Fax: 037207/61150

Spinnereistr. 14
04179 Leipzig
Tel.: 0341/4872530
Fax: 0341/4872555

Reitzenhainerstr. 8
09241 Mühlau
Tel.: 03722 / 71870
Fax: 03722 / 718712

www.barth-metall.de



ENKE-WERK · Johannes Enke GmbH & Co. KG
Hamburger Straße 16 · D-40221 Düsseldorf-Hafen
Tel: +49 (0) 211/304074-76 · Fax: +49 (0) 211/393718
e-mail: info@enke-werk.de · Internet: www.enke-werk.de